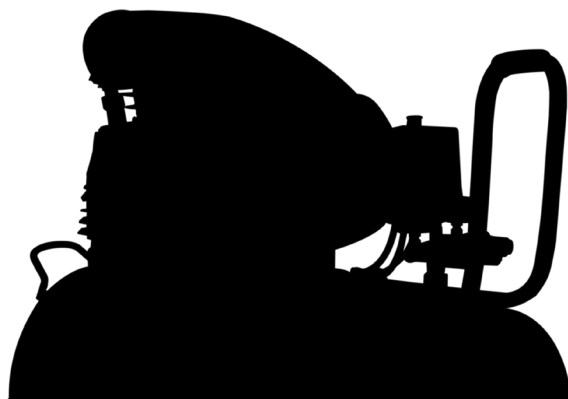


- **Monobloc**
- **Débit 13 m³/h**
- **Moteur 2,5 CV monophasé**
- **50 litres**

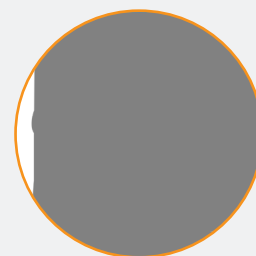


Accessoires



- Livrés avec :
- 1 tuyau spiral
 - 1 soufflette progressive (raccords rapides)

Rampe détenteur



- Rampe avec 2 sorties raccords rapides dont 1 réglée :
- manomètre de pression de cuve
 - manomètre de pression réglée

Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- Compact et puissant
- Très vite opérationnel 13 m³/h - réservoir 50 litres
- Grande stabilité avec ces patins amortisseurs

Peu encombrant

- monobloc **compact** donc peu encombrant
- facile à ranger et/ou à transporter

Pratique à déplacer

- **poignée de manutention**
- **léger et maniable**
- offre une grande liberté de déplacement
- très pratique sur les chantiers

Facile à alimenter

- monobloc **monophasé** : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

Équipements :

- Rampe détenteur
- Contacteur manométrique PM (monophasé)
- Soupape de sécurité
- Robinet de purge
- Clapet anti-retour
- Poignée de manutention
- Patins amortisseurs
- Tuyauterie 8 x 10
- Cordon d'alimentation : 3 x 1,5 mm² x 2 m

Conception du groupe :

- Composants longue durée :
 - clapets haut rendement
 - triple segmentation
 - cylindre en fonte
 - culasse en aluminium
- 2 litres à air

Données techniques

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir litres	Pression de service bars	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension d'alimentation volts / Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
		m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min					HP	kW				
MM 13/50	104.200	13	215	7	115	1	50	8	2 850	2,5	1,75	230/1	98	73 x 43 x 71	33,5

* : Débit moyen restitué à 6 bars